



i-42 Ultimate

14軸加工雙程式系統的車銑複合式CNC車床

此款採用14軸對應雙處理運算核心光纖迴路控制，雙主軸、雙C軸、雙複合動力複合刀座與6組加工運動軸向，再搭配高精度B軸，可作正背面同步車銑雙向加工及多角度斜度攻牙及鑽孔，為同級加工設備中最高階產品。

規格表

機台型號		I-42U
三菱控制器		M830S
主軸	最大加工直徑	100mm
	最大棒材加工直徑	42mm (65mm)
	最大加工長度(外徑車削)	230mm
	筒夾夾頭規格	KK5-173E42B (KK6-185E60B)
	鼻端型式	A2-5 (A2-6)
	穿透孔徑	43mm (66mm)
	最高轉速	4000rpm (6000rpm)
副主軸	最大加工直徑	100mm
	最大加工棒材直徑	30mm
	最大加工長度	100mm
	筒夾夾頭規格	KK5-173E42B
	鼻端型式	A2-5
	穿透孔徑	31mm
	最高轉速	4000rpm (6000rpm)
C軸	最小指令單位	0.001 °
	定位精度	0.02 °
軸向行程	X1/Y1/Z1	150 / 410 / 250mm
	X2/Y2/Z2	450 / 380 / 300mm
	快速進給	30m/min
	重複定位精度	0.005mm
馬達規格	主軸馬達	Servo Spindle 11.0kW
	副軸馬達	Servo Spindle 3.7kW
	X1/Y1/Z1 軸向馬達	AC Servo 1.5kW
	X2/Y2/Z2 軸向馬達	AC Servo 1.5kW
	動力刀具	AC Servo 1.5kW
刀具系統 (車削)	主軸 外徑/內徑 刀具數量	6 / 5
	副軸 外徑/內徑 刀具數量	5 / 9
	外徑刀架尺寸	□ 20mm
	第一刀座鑽孔軸規格/柄徑	ER-20 / Ø20mm
	第二刀座鑽孔軸規格/柄徑	ER-20 / Ø20mm
動力刀具	刀具數量	T1=12 / T2=12

(銑削)	B軸	360 °
	最大轉速	4000rpm
	筒夾規格	ER-20
	鑽孔尺寸	12.0mm
	攻牙尺寸	M10xP1.5
液壓系統	幫浦規格/容量	1HP / 40L+25L
	液壓壓力/流量	30 kg/cm ² / 12L/min
潤滑系統	幫浦規格/容量	25W / 2L
	最大壓力	15 kg/cm ²
冷卻系統	幫浦規格	TPH4T5K, 5Bar, 75 L/min
	高壓幫浦規格	2HP + SF-30C, 25Bar, 30L/min
	冷卻水箱容量	240L
機台尺寸	長/寬/高	3500 (2900) / 1900 / 1950mm
	重量	5600kg
() 代表選配		