



## S42 ATM 多轴式连动双核心电脑数值控制车铣复合式车床

此款机种打破CNC加工车床界大多局限于单轴或是双轴及刀塔来加工的模式，强化其加工设计，全新采用HSK-T40专用工具主轴，以3颗主轴同动方式并结合24刀刀库组，可达成迅速换刀，针对医疗级复杂性工件进行车铣复合加工，有效提升整体加工效率至60%以上!

### 规格表

机台型号		S-42 ATM
三菱控制器		M830S
主轴	最大棒材加工直径	42mm
	最大加工长度	350mm(OD Turn) / 140mm(Drill)
	夹头规格	KK5-173E42B / N205A5 (5-inch)
	鼻端型式	ISO(DIN) A2-5
	穿透孔径	43mm
	最高转速	6000 rpm
	马达规格	spindle 11kw
副主轴	最大棒材加工直径	2mm
	最大加工长度	230mm(OD Turn) / 55mm(Drill)
	夹头规格	KK5-173E42B / N205A5 (5-inch)
	鼻端型式	ISO(DIN) A2-5
	穿透孔径	33mm
	最高转速	6000rpm
	马达规格	Built-in spindle 3.7kw
	搭配附件1	Ø16顶针
搭配附件2	辅助夹钳(气压)	
加工主轴	最高转速	12000rpm
	主轴型式	HSK-T40
	马达规格	Built-in spindle 10kw
	拉刀力	290kg
	退刀力	450~500kg
	加工冷却	环状出水
轴向行程	X1	420mm (210mm)
	Y1	80 = ±40mm
	Z1	400mm
	X2	420mm (210mm)
	Y2	80 = ±40mm
	Z2	510mm
	X1/Y1/Z1马达规格	2.2 / 1.5 / 2.2 kw

	X2/Y2/Z2马达规格	2.2 / 1.5 / 2.2 kw
B轴分度盘	角度范围	190° = ±95°
	马达规格	AC Servo 1.0kw
换刀机构	刀杆规格	HSK-T40
	刀杆数量	24
	拔刀行程	40mm
	最大刀具直径	Ø55 (Ø80 without adjacent tool)
	最大刀重	3kg
	最长刀具长度	100 (From tde surface of spindle)
	换刀秒数	1.3秒
	刀臂旋径	505mm
	马达规格	AC Servo 0.75kw
	固定刀架座	鑽孔轴规格/柄径
刀具数量		6
润滑系统	最大吐出压	10MPa (100 kg/cm <sup>2</sup> )
	吐出量	20cc/min
	容量	1L
	适用油品	0~00号黄油
液压系统	液压马达规格	1HP
	液压压力	50kg/cm <sup>2</sup>
	液压箱容量	35L / 30L
冷却系统	冷却水箱规格	240L
	冷却马达规格	2KW + 2KW
	出水压力	5BAR + 25BAR
机台尺寸	长	3800mm (Chip CVY.) / 2900mm
	宽	2200mm
	高	2050mm
	重量	4350kg
( ) 代表选配		