



i-42 Ultimate

14轴连动加工双程式系统的车铣复合式CNC车床

此款采用14轴对应双处理运算核心光纤回路控制，双主轴、双C轴、双复合动力复合刀座与6组加工运动轴向，再搭配高精度B轴，可作正背面同步车铣双向加工及多角度斜度攻牙及钻孔，为同级加工设备中最高阶产品。

规格表

机台型号		I-42U
三菱控制器		M830S
主轴	最大加工直径	100mm
	最大棒材加工直径	42mm (65mm)
	最大加工长度(外径车削)	230mm
	筒夹夹头规格	KK5-173E42B (KK6-185E60B)
	鼻端型式	A2-5 (A2-6)
	穿透孔径	43mm (66mm)
	最高转速	4000rpm (6000rpm)
副主轴	最大加工直径	100mm
	最大加工棒材直径	30mm
	最大加工长度	100mm
	筒夹夹头规格	KK5-173E42B
	鼻端型式	A2-5
	穿透孔径	31mm
	最高转速	4000rpm (6000rpm)
C轴	最小指令单位	0.001°
	定位精度	0.02°
轴向行程	X1/Y1/Z1	150 / 410 / 250mm
	X2/Y2/Z2	450 / 380 / 300mm
	快速进给	30m/min
	重复定位精度	0.005mm
马达规格	主轴马达	Servo Spindle 11.0kw
	副轴马达	Servo Spindle 3.7kw
	X1/Y1/Z1 轴向马达	AC Servo 1.5k
	X2/Y2/Z2 轴向马达	AC Servo 1.5k
	动力刀具	AC Servo 1.5k
刀具系统 (车削)	主轴 外径/内径 刀具数量	6 / 5
	副轴 外径/内径 刀具数量	5 / 9
	外径刀架尺寸	20mm
	第一刀座钻孔轴规格/柄径	ER-20 / Ø20mm
	第二刀座钻孔轴规格/柄径	ER-20 / Ø20mm
动力刀具	刀具数量	T1=12 / T2=12

(铣削)	B轴	360°
	最大转速	4000rpm
	筒夹规格	ER-20
	钻孔尺寸	12.0mm
	攻牙尺寸	M10xP1.5
液压系统	帮浦规格/容量	1HP / 40L+25L
	液压压力/流量	30 kg/cm ² / 12L/min
润滑系统	帮浦规格/容量	25W / 2L
	最大压力	15 kg/cm ²
冷却系统	帮浦规格	TPH4T5K, 5Bar, 75 L/min
	高压帮浦规格	2HP + SF-30C, 25Bar, 30L/min
	冷却水箱容量	240L
机台尺寸	长/宽/高	3500 (2900) / 1900 / 1950mm
	重量	5600kg

() 代表选配